



ANAC

Administración Nacional de
Aviación Civil

INSPECCION, REPARACION,
ALTERACION Y RECONSTRUCCION

(CELULA, PLANTA DE PODER,
ROTOR O DISPOSITIVO)

INSTRUCCIONES: Las anotaciones deben ser en letra de imprenta o escritas a máquina. Ver las RAAC PARTE 43.9, el apéndice B de las RAAC PARTE 43 y CA 43.9-1

1. AERONAVE	MARCA: AIRBUS HELICOPTERS	MODELO: BO105-CBS5	CATEGORÍA: NORMAL
	Nº SERIE: S-918	NACIONALIDAD Y MATRICULA: LV-COM	TIPO: HELICÓPTERO
2. PROPIETARIO	NOMBRE (Según lo indica el CERTIFICADO DE MATRICULA) VOLAR S.A.		DOMICILIO (Según lo indica el CERTIFICADO DE MATRICULA) LASERRE 108, USHUAIA, Prov. TIERRA DEL FUEGO

3. PARA USO EXCLUSIVO DE LA ANAC (APROBACIONES DE CAMPO)

4. IDENTIFICACION DE LA UNIDAD				5. TIPO			
UNIDAD	MARCA	MODELO	Nº SERIE	INSPEC.	REPAR.	ALTER.	RECONS.
CELULA	----- (Según lo descrito en el Item 1 superior)-----			X			
PLANTA DE PODER	Rolls Royce	250-C20B	CAE-836859 CAE-821122F	X			
PALAS DE ROTOR PRINCIPAL	Eurocopter	105-15108	134 138 141 144	X			
PALAS DE ROTOR DE COLA	Eurocopter	105-31980	995 997	X			
DISPOSITIVOS	TIPO			N/A			
	FABRICANTE						

6. ACTIVIDAD

	CELULA	MOTORES				PALAS			
		1	2	3	4	1	2	3	4
TG: Hs. Cs.	3777,7 Hs 22053 Cs	3778,6 Hs 20598 Cs	8025,1 Hs 37707 Cs	-	-	3777,7 Hs	3777,7 Hs	3777,7 Hs	3777,7 Hs
DURG: Hs. Cs.									
DE 1000 Hs.(Célula) Años DURG ú Hs. y Cs. DUHSI :									
HABILITADO HASTA:	Diciembre 2025	4550 Hs	8824,6 Hs			O/C	O/C	O/C	O/C

7. DECLARACION DE CONFORMIDAD

A. NOMBRE Y DOMICILIO DEL TALLER	B. TIPO DEL TALLER	C. CERTIFICADO Nº
HESSA Helicopter Engine Service S.A.	<input checked="" type="checkbox"/> TALLER AERONÁUTICO DE REPARACIÓN <input type="checkbox"/> FABRICANTE	1B-521-S01

D. Declaro bajo juramento de Ley, en conocimiento del Art. 293 del Código Penal, que la información aquí vertida es sincera, exacta y fiel reflejo de los trabajos descritos en el ítem 9 u hojas anexadas efectuadas en concordancia con las Partes RAAC

FECHA 09 de Diciembre de 2024	FIRMA Y SELLO DE PERSONA AUTORIZADA Ing. Aer. Andrés R. Bacigalupe Representante Técnico HESSA CPIAve 1413 / ANAC 8845
---	---

Art. 293 del CP: "Será reprimido con reclusión o prisión de 1 a 6 años, el que insertare o hiciere insertar en un instrumento publico declaraciones, concernientes a un hecho que el documento debe probar, de modo que pueda resultar perjuicio..."

NOTIFICACION

El peso y balanceo o los cambios en las limitaciones de operación serán anotados en el registro correspondiente de la aeronave. Una alteración debe ser compatible con todas las alteraciones previas para asegurar la continuidad de la conformidad con los requerimientos de aeronavegabilidad correspondientes.

8. PARA USO DEL INSPECTOR DE LA ANAC

OBSERVACIONES:

DEPARTAMENTO INTERVINIENTE

FECHA

FIRMA DEL INSPECTOR

En el caso que intervenga la Administración Nacional de Aviación Civil en el ítem 8, NO CERTIFICA la exactitud de las manifestaciones vertidas por la Persona Autorizada en cuanto a los trabajos efectivamente realizados con anterioridad a su presente retorno al servicio.

9. DESCRIPCION DEL TRABAJO REALIZADO

Bajo OT 1848 se realizaron las siguientes tareas:

Rehabilitación Anual IAW RAAC Parte 91

101-3 Lubrication Chart

101-3.1 Lubrication Chart Basic - Helicopter

- 11 Main Transmission: Change oil, inspect and clean filter element, every 600 Hrs/12 Mths
32 Tail Rotor Drive: Change oil of intermediate gearbox and tail rotor gearbox, every 600 Hrs/12 Mths
33 Tail Rotor: Grease ball bearing of sliding sleeve, every 600 Hrs/12 Mths
33 Tail Rotor: Grease splines of tail rotor shaft for sliding sleeve, every 600 Hrs/12 Mths
41 Flight Controls Main Rotor: Grease swashplate bearing, every 600 Hrs/12 Mths
43 Hydraulic System: Change hydraulic fluid, every 24 Mth
43 Hydraulic System: Grease splines of hydraulic pump drive shaft, every 600 Hrs/ 24 Mth

101-5 Supplementary Check 25/50 Fh

101-5.1 Supplementary Check 25/50 Fh Basic-Helicopter

101-5.1.2 Supplementary Check 50 Hr Basic-Helicopter

101-7 12-Month Inspection

101-7.1 12-Month Inspection Basic-Helicopter

101-7.2 12-Month Inspection Optional Equipment

101-8 Periodical Inspection

101-8.1 Periodical Inspection Basic-Helicopter, every 600 Hrs/48 Mth

101-8.2 Periodical Inspection Optional Equipment, every 600 Hrs/48 Mth

101-10 Supplementary Inspection according to Operating Time in Flight Hours and/or Calendar Time

101-10.1 Supplementary Inspection according to Operating Time in Flight Hours and/or Calendar Time Basic-Helicopter

- 11 Main Transmission: No electrical chip detector installed, Pre SB BO105-10-126: Inspect magnetic plug of main transmission for deposits and clean magnetic plug, every 10 Hrs., & Pre SB BO105-10-126: Inspect and cleaning of oil filter, every 100 Hrs
41 Main Rotor Controls: Inspect bearing forks of swashplate control ring and swashplate bearing ring for cracks, every 300 Hrs
41 Main Rotor Controls: Remove, disassemble control rods and inspect for condition. The following control rods are affected: control rods between hydraulic unit and mixing lever assy (3 off) & rotating control rods (4 off), every 48 Mth
41 Main Rotor Controls: Remove compression springs of longitudinal and lateral trimmers, clean and inspect for condition. Lubricate spring case, every 48 Mth
41 Main Rotor Controls: Remove all bolts from the boosted section of the main rotor controls (i.e. above hydraulic unit) and inspect for condition and cracks. NOTE Crack inspection per dye penetrant method ASTM--E--1417 or magnetic particle method ASTM--E--1444. The following bolts are affected: lower and upper bolts of the 3 control rods between tandem hydraulic unit and mixing lever assy, lower and upper bolts of the 2 control rods between mixing lever assy and swash plate, & lower and upper bolts of the 4 rotating control rods, every 3000 Hrs/48 Mth. Se inspeccionaron por tintas penetrantes de acuerdo a Informe 24111/2024 (05/DIC/2024) de END Servicios Aeronáuticos 1B-542, sin novedades
43 Hydraulic System: Remove, disassemble and inspect control rods for condition, every 3000 Hrs/48 Mth
43 Hydraulic System: Change filter elements, every 24 Mth
61 Engine: Inspect exhaust clamps for corrosion and cracks, every 300 Hrs
63 Lubrication System: H/C with scavenge oil filters: Remove and replace filter elements of scavenge oil filters with each engine oil change according to manufacturer's instructions (FACET), every 200 Hrs/6 Mths
700 Standard Equipment: Inspect interior paneling and floor covering for condition, every 24 Mth
92 Electrical Systems: Remove battery and inspect for condition in accordance with manufacturer's instructions. Se reemplazó batería principal instalándose P/N AD-2376-5 S/N 507464, en servicio, con testeo de carga y capacidad (98%), realizado por el TAR Gustavo Greco (Código ANAC 1B-311) según OT 10-158 (30/OCT/2024)
92 Electrical Systems: Check the battery temperature warning, every 12 Mths

10. APROBACION DE RETORNO AL SERVICIO

Certifico que la Inspección/Reparación/Alteración y/o Reconstrucción realizada al producto identificado en el ítem 4 del presente formulario, ha sido realizada de acuerdo con las instrucciones del fabricante y los requisitos de la ANAC y que la información aquí descrita es verdadera y correcta, y está aprobada para el retorno al servicio

Table with 4 columns: POR, TALLER AERONÁUTICO DE REPARACIÓN, FABRICANTE, OPERADOR DE TRANSPORTE. Includes fields for FECHA DE APROBACIÓN (09 de Diciembre de 2024), CERTIFICADO N° (1B-521-S01), FIRMA Y SELLO DE PERSONA AUTORIZADA (Ing. Aer. Andrés R. Bacigalupe), and a note: SE ADJUNTA I (UNA) HOJA ANEXADA.

101-10.2 Supplementary Inspection according to Operating Time in Fh and/or Calendar Time of Optional Equipment

801 Shoulder Harness with automatic inertia reel: Inspect shoulder harness with automatic inertia reel for condition, every 300 Hrs
801 Shoulder Harness with automatic inertia reel: Check shoulder harness with automatic inertia reel for function, every 300 Hrs
802 Electrical heating and ventilation system: Inspect system for condition, every 300 Hrs
802 Electrical heating and ventilation system: Check system for function, every 300 Hrs
804 Dual Windshield wiper system: Inspect dual windshield wiper system for condition, every 300 Hrs
804 Dual Windshield wiper system: Perform electrical functional test, every 300 Hrs
805 Windshield wiper and washer system: Inspect windshield wiper and washer system for condition, and check for function, every 300 Hrs
806 Split bench seat: Inspect split bench seat for condition, every 300 Hrs
807 Bench seat: Inspect bench seat for condition, every 300 Hrs
809 4-Seat Back-to-back bench: Inspect 4-seat back-to-back bench for condition, every 300 Hrs
810 Retractable Landing Light System: Perform functional test, every 300 Hrs
820 Converted copilot seat: Inspect copilot seat for condition, every 300 Hrs
828 Fuel microfilter system: Inspect fuel microfilter system for condition, every 300 Hrs
828 Fuel microfilter system: Check fuel microfilter system for condition, every 300 Hrs
834 External loudspeaker system BO 105 S: Inspect system for condition, every 300 Hrs
834 External loudspeaker system BO 105 S: Check system for condition, every 300 Hr
834 External loudspeaker system BO 105 S: Check final amplifier 4TD for function. Take action according to manufacturer's instructions, every 12 Mths
834 External loudspeaker system BO 105 S: Check preamplifier VV450 for function. Take action according to manufacturer's instructions, every 12 Mths
835 Safety Harness: Inspect safety harness for condition, every 300 Hrs
835 Safety Harness: Check shoulder harness with automatic inertial reel for function, every 12 Mths
844 Pendulum Absorbers: Inspect pendulum absorbers for condition, every 300 Hrs
844 Pendulum Absorbers: Inspect split line of upper and lower pendulum brackets for cracks and corrosion (not for P/N 105 81022.01/.02), every 12 Mths
851 Search and landing light 450 W: Inspect search and landing light for condition, every 300 Hrs
851 Search and landing light 450 W: Check electrical components of the search and landing light for function, every 300 Hrs

ENGINE #1 – CAE-836859

100 Hrs Inspection, según Tabla 602, M250-C20 Series Operation & Maintenance Manual
300 Hrs Inspection, según Tabla 602, M250-C20 Series Operation & Maintenance Manual
Oil change, inspect and clean filter element

ENGINE #2 – CAE-821122F

100 Hrs Inspection, según Tabla 602, M250-C20 Series Operation & Maintenance Manual
300 Hrs Inspection, según Tabla 602, M250-C20 Series Operation & Maintenance Manual
Oil change, inspect and clean filter element

DIRECTIVAS DE AERONAVEGABILIDAD

EASA AD 2008-0206, Tail Rotor - Balance Weights & Control Lever - Inspection / Replacement., every 600 Hrs/48 Mth, IAW ASB BO105-30-116, sin discrepancias
EASA AD 2014-0230, Main Rotor Drive, Main Gearbox Inspection (MANN FILTER) IAW ASB BO105-10-125, every 10 Hrs, sin novedades

Miscellaneous – Varios

Cabin Fire Extinguisher Weight Check
ELT Certification IAW RAAC 91.207(f), realizada sobre modelo ME406HM P/N 453-6604 S/N 197-10202, por el TAR IAS (Código ANAC 1B-267) según OT 11583/24 (06/DIC/24). Batería vence JUN/2026
Se reemplazó Batería Principal, desmontándose P/N 3349025920 S/N 0996 e instalándose P/N AD2376-5 S/N 507464, con prueba de capacidad (98%) y carga, realizadas por el TAR Gustavo Greco (Código ANAC 1B-311) bajo OT 10-158 (30/OCT/2024)

Correspondiente a 1 (Una) Hoja Anexada a DA Form 337-h de fecha 09 de Diciembre de 2024
Aeronave LV-COM

Ing. Aer. Andrés R. Bacigalupe
Representante Técnico HESSA
CPIAyE 1413 / ANAC 8845